CEREST
Ingénierie Industrielle - Machines spéciales



TOURET ENTRE-POINTE

Mise en rotation de cuve

● **Etudes mécaniques** ● **Réalisations** ○ **Câblages** ○ **Automatismes**

Le touret entre-pointes est un système conçu pour la **mise en rotation de cuves** (dimensions variables) à faible vitesse variable. Il se compose **d'un châssis** en profilé aluminium, d'un ensemble **« contre-pointe »** et **d'un groupe moteur** pour l'entraînement.

L'entraînement de la cuve est assuré par un **moteur à vitesse variable** couplé à un système poulie-courroie (rapport 1/2), offrant une **vitesse** de rotation finale maximale de **6 tr/min**. La liaison avec la cuve s'effectue via une pièce en aluminium munie d'un coupleur d'adaptation dédié.

L'alimentation se fait sur **une prise domestique 220V**. Un variateur de fréquence en façade permet le **pilotage** précis de **la vitesse de rotation**.

La contre-pointe montée en pivot glissant offrant deux positions : **travail** et **escamotation** (pour le retrait de la cuve). Le maintien en position escamotée est assuré par des crochets, tandis qu'un ressort de compression garantit le maintien en position de travail.

Le sous-ensemble est monté sur **glissière** par rapport au châssis. Permettant de **modifier les dimensions de la cuve.**

Le système est conçu pour être posé sur table et **déplacé aisément** via des poignées de manutention (Masse : 40kg).

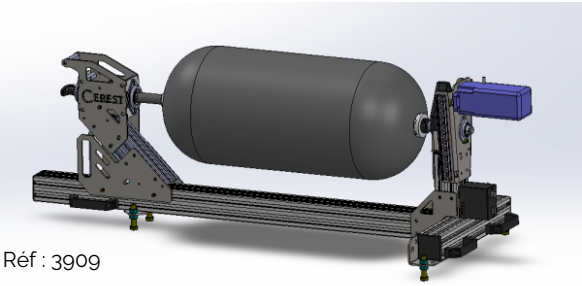
CARACTERISTIQUES :

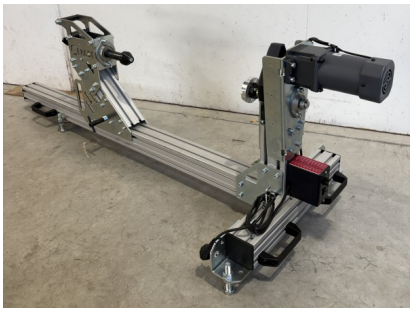
- Cuve à dimensions variables :

Ø =100mm à 400mm

lg = 200mm à 1000mm

- Vitesse variable (0 à 6 tr/min)







Réf : 3909

Réalisation ajoutée le 05/12/25

CEREST
20 Rue des Frères Lumiere
68000 Colmar - FRANCE

MAIL
cerest@cerest.com

TÉLÉPHONE
+33 (0)3.89.21.02.56

INTERNET
www.cerest.com