



Lader/Stapler für zylindrische Teile

in CNC

● Mechanische Studien

● Realisierungen

● Verkabelung

● Steuerungen

Ein **Ladegerät**, das **Teile** in alle Arten von Maschinen einlegt, um sie **automatisch zuzuführen**. Ein Magazin, in dem **450 bearbeitungsfertige Teile** aufbewahrt werden können.

Der Bediener befüllt das Magazin mithilfe einer **Ladeschublade**. Die gleiche Schublade wird die Teile einzeln mithilfe eines **zweiachsigen „Pick-and-Place“-Geräts** an die Maschine übergeben.

Die Station kann Werkstücke von **Ø1 bis Ø13** und mit einer Länge von **40 bis 200 mm** aufnehmen.

HMI Bediener mit Touchscreen und verschiedenen Tasten. Gesicherte Zugangsluken für Serienwechsel. Das gesamte Öl aus der Maschine wird gesammelt und zurückgeführt.

CHARAKTERISTISCHE MERKMALE :

- Ø Teile = Ø3 bis Ø13mm
- Länge der Münze von 40 bis 200mm.
- Gesamtabmessungen LxHxB (Lader + Speicher): 1800x2150x475mm.
- Lagerbehälter mit 18 Etagen à 25 Münzen.
- Informationsaustausch mit der Maschine



Ref : 3720

Leistung hinzugefügt 01/07/24



CEREST

20 Rue des Frères Lumière
68000 Colmar - FRANCE



MAIL

cerest@cerest.com



TELEFONISCH

+33 (0)3.89.21.02.56



INTERNET

www.cerest.com