CEREST
Ingénierie Industrielle - Machines spéciales



ICW line

pour le soudage de cuve

- **Etudes mécaniques**
- **Réalisations**
- **Câblages**
- **Automatismes**

Cette ligne de production assure la manutention automatique des cuves depuis les soudeuses jusqu'au poste de travail, avec **plusieurs positions pour un soudage manuel précis**.

Il comprend d**es élévateurs**, **des convoyeurs à chaîne** et une **poutre de transfert aérien**, permettant de gérer différents formats de cuves grâce à des dispositifs de préhension et de rotation.

Les convoyeurs déplacent les cuves en toute sécurité, tandis que les vireurs permettent de les orienter facilement pour le soudage. La navette de transfert facilite l'entrée et la sortie des cuves sur la ligne de production, avec des rotations adaptées aux besoins.

Les cabines de soudage offrent un **environnement protégé** grâce à des rideaux et des hottes d'aspiration.

Le banc de contrôle 3bars permet de vérifier l'étanchéité des cuves après soudure, avec refroidissement, inspection et correction éventuelle directement sur le poste. **La manipulation de la cuve est entièrement automatique**.

L'ensemble garantit un flux de production optimisé, avec sécurité et ergonomie pour l'opérateur, tout en maintenant une qualité constante des cuves.

CARACTERISTIQUES :

• Conçu pour la manutention et le transfert automatique de cuves entre soudeuse et postes de travail.

• Compatible avec des **cuves de Ø500 à Ø650 mm**, **longueurs de virole allant de 600 à 1600 mm**.

• Équipé de convoyeurs à chaîne et vireurs, permettant un déplacement et une rotation précis des cuves.

• Navette de transfert intégrée pour rattraper le décalage sur la ligne et assurer l'entrée/sortie des cuves.

• Cabines de soudage sécurisées, avec rideaux de protection et hottes d'aspiration pour les fumées.

• Dispositifs de préhension et rotation pour un positionnement optimal des cuves sur chaque poste.

• Banc de contrôle étanchéité pour tester les cuves sous pression, avec inspection et correction possibles directement sur le poste.

• Préhenseur robot à géométrie variable, capable de manipuler toute la gamme de cuves avec précision et souplesse.

• Conçu pour optimiser la productivité, la sécurité et la qualité tout au long du processus de production.

CEREST
20 Rue des Frères Lumiere
68000 Colmar - FRANCE

MAIL
cerest@cerest.com

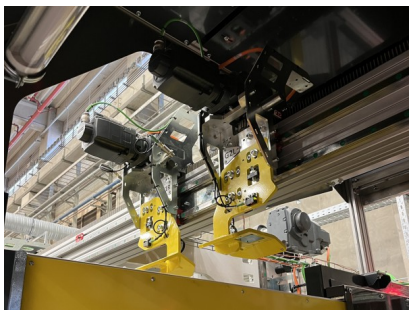
TÉLÉPHONE
+33 (0)3.89.21.02.56

INTERNET
www.cerest.com









Réf : 3754

Réalisation ajoutée le 13/03/26

CEREST
20 Rue des Frères Lumiere
68000 Colmar - FRANCE

MAIL
cerest@cerest.com

TÉLÉPHONE
+33 (0)3.89.21.02.56

INTERNET
www.cerest.com