CEREST
Ingénierie Industrielle - Machines spéciales



Dérouleur double

pour fabrication de bande continue

● **Etudes mécaniques** ● **Réalisations** ○ **Câblages** ○ **Automatismes**

Ce dérouleur est muni de **2 axes de déroulage**. Cette caractéristique permet d'approvisionner en continu la ligne de fabrication, **sans interruption**.

La traction de la bande est assurée par la ligne. Le dérouleur est cependant pourvu d'un **système de contrôle de la tension de bande**, en appliquant un effort de **freinage proportionnelle** à la **valeur de tension mesurée**.

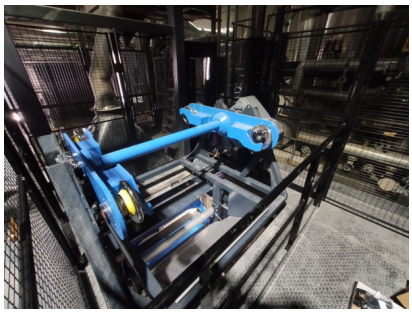
On garantit alors un **étirement constant** de la bande et une qualité maitrisée du produit final.

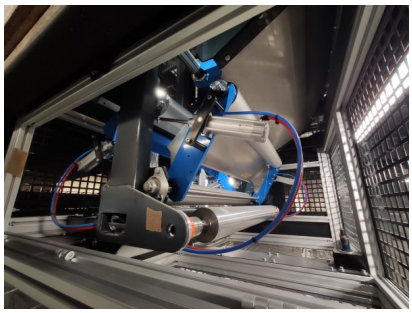
Les axes de dévidage sont montés sur des **paliers à démontage rapide** afin de charger rapidement une nouvelle bobine dans le mandrin. Cette opération est possible tout en continuant la production.

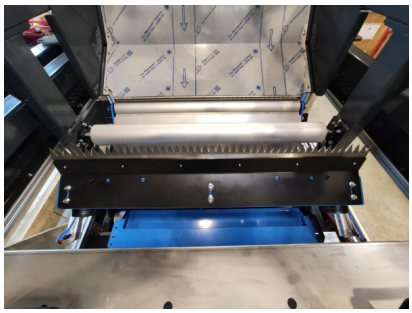
Cet ensemble s'intègre à une ligne existante tout en respectant les nouvelles réglementations machines et en particulier la **sécurité opérateur** : **cartérisation efficace** sans sacrifier la praticité d'utilisation, enceinte machine avec **notion d'anti-enfermement**, réglage machine à l'extérieur de l'enceinte, outil de manutention lors d'opération de maintenance, etc…

CARACTERISTIQUES :

- **Ø de bobine : jusqu'à 900 mm**
- **Lg de bobine : 1 000 mm**
- **Poids bobine : 500 Kg**
- **Temps d'installation sur site : 2 jours**







Réf : 3583

Réalisation ajoutée le 10/07/23

CEREST
20 Rue des Frères Lumiere
68000 Colmar - FRANCE

MAIL
cerest@cerest.com

TÉLÉPHONE
+33 (0)3.89.21.02.56

INTERNET
www.cerest.com